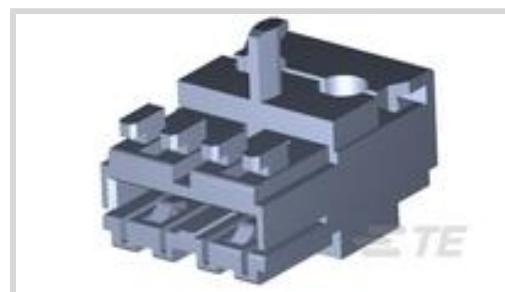




连接器 > PCB 连接器 > 卡边缘连接器 > 标准边缘连接器



连接器系统: **线到板**

Number of Positions: 2

中心线 (间距) : 5 mm [.197 in]

线缆端接方法: **刺破式压接 (IDC)**

行数: 1

产品特性

产品类型特性

| | |
|-----------|-------|
| 连接器系统 | 线到板 |
| 连接器和壳体类型 | 母端 |
| 连接器和端子端接到 | 印刷电路板 |

结构特性

| | |
|---------------------|-------|
| 卡进入方式 | 侧 |
| 绝缘位移插槽数 | 2 |
| 与线缆类型兼容 | 分离式导线 |
| Number of Positions | 2 |
| 行数 | 1 |
| 连接器端子负载状态 | 满载 |
| PCB 安装方向 | 直角 |

电气特征

| | |
|----------|---------|
| UL 电压额定值 | 250 VAC |
| 工作电压 | 250 V |

主体特性

| | |
|---------|---------------|
| 键控介于腔位置 | R2.5 / PRL-2- |
| 连接器外形 | 标准 |

接触件特性

| | |
|------------|----|
| 壳体内部的端子定位力 | 带有 |
|------------|----|

| | |
|----------------|---|
| 端子类型 | 插座 |
| 端子接合区域电镀材料厚度 | 3 – 6 μm [196.849 – 787.399 μin] |
| 端子接触部电镀材料 | 锡 |
| PCB 端子端接区域电镀材料 | 锡 |
| 端子基材 | CuNiSi |
| 端子额定电流 (最大值) | 6 A |

端接特性

| | |
|--------|-------------|
| 线缆端接方法 | 刺破式压接 (IDC) |
|--------|-------------|

机械附件

| | |
|--------------|-------------|
| 壳体内部的端子定位器类型 | 锁定枪 |
| 接合对准类型 | 键控 |
| 接合固定 | 带有 |
| 接合对准 | 带有 |
| PCB 安装对准 | 带有 |
| 面板安装特性 | 不带 |
| PCB 安装固定 | 不带 |
| 连接器安装类型 | 电缆安装 (自由悬挂) |

壳体特性

| | |
|----------|---------------|
| 壳体入口配置 | 一端开口 |
| 中心线 (间距) | 5 mm[.197 in] |
| 壳体颜色 | 土黄色 |
| 外壳材料 | PA 6 |

尺寸

| | |
|--|--------------------------|
| 连接器高度 | 7.3 mm[.287 in] |
| PCB 厚度 (建议) | 1.5 mm[.059 in] |
| Accepts Wire Insulation Diameter Range | 2.2 mm[.087 in] |
| Wire Size | .35 – .5 mm ² |

使用环境

| | |
|--------|----------------------------|
| 工组温度范围 | -40 – 110 °C[-40 – 230 °F] |
|--------|----------------------------|

操作/应用

| | |
|------|-------|
| 电路应用 | Power |
|------|-------|

行业标准

| | |
|----------|----------|
| 机构/标准 | UL |
| UL 阻燃性等级 | UL 94V-2 |

包装特性

| | |
|------|------|
| 封装方法 | 托盘 |
| 封装数量 | 3850 |

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

| | |
|---|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 符合 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 符合 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 没有超出阈值的受限材料 |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2019年7月（201） SvHCs候选清单的声明更新至: 2019年7月（201） 不含REACH SVHC |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2019年7月（201） SvHCs候选清单的声明更新至: 2019年7月（201） |
| 卤素含量 | 非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。 |
| 焊接工艺能力 | 不适合采用焊接工艺 |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE已经基于新的ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

客户还购买了



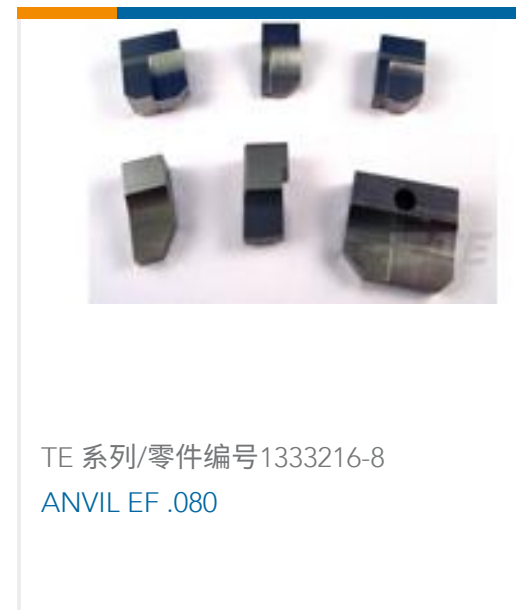
TE 系列/零件编号1394431-1
MAG MATE CONT. 5D



TE 系列/零件编号1-928771-4
MAG-MATE LEAF TERMINAL



TE 系列/零件编号1-2161800-0
APT-5A TERMINATING MACHINE



TE 系列/零件编号1333216-8
ANVIL EF .080



TE 系列/零件编号1855674-2
END FEED HDM/FA 140F-AMPLIVAR
SPLICE



TE 系列/零件编号2150035-2
OCEAN-2.0-APPLICATOR-E-
080F130FA



TE 系列/零件编号282051-2
FAST FLACHSTE 6,3



TE 系列/零件编号2836597-1
OC-AT-S-FM-090F120F-001-0201



TE 系列/零件编号293034-1
7 POSITION FASTIN FASTON TAB
HOUSING (PA)



TE 系列/零件编号62833-2
MAG-MATE POKE-IN TERM 016TPBR

文档

产品图纸

[DUOPL POW FEM CON2P](#)

英文版本

CAD 文件

[3D PDF](#)

3D

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_3-1534415-2_D.2d_dxf.zip](#)

英文版本

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_3-1534415-2_D.3d_igs.zip](#)

英文版本

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_3-1534415-2_D.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意 [使用条款](#)。

数据表/目录页



1654742_HOUSEHOLD_APPLIANCES_RAST5

英文版本

产品规格

应用规格

英文版本

产品环境合规性

TE 材料声明

英文版本

机构认证

VDE 证书

英文版本

VDE 证书

英文版本